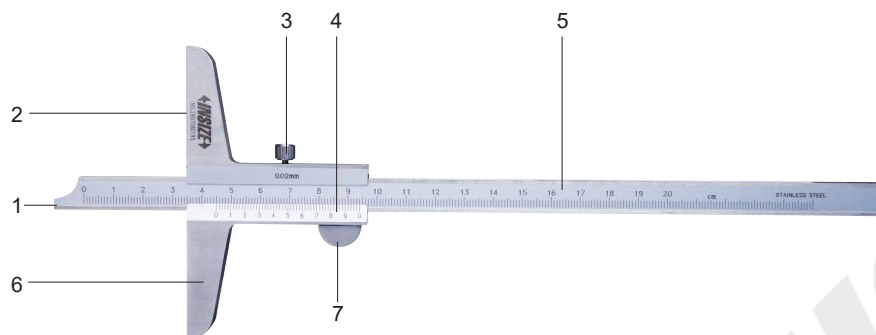


Remise des diplômes: 0,02mm
Précision: $\pm 0,03\text{mm}$ (Range 0-200mm)
 $\pm 0,04\text{mm}$ (Range 200-300mm)
 $\pm 0,05\text{mm}$ (Range 300-500mm)

Remise des diplômes: 0,05mm
Précision: $\pm 0,05\text{mm}$ (Range 0-200mm)
 $\pm 0,08\text{mm}$ (Range 200-300mm)
 $\pm 0,09\text{mm}$ (Range 300-500mm)



1-Face de mesure
2-Plan de base
3-Vis de blocage
4-Верньер

5-Règle principale
6-Base
7-Poignée

1. Il est nécessaire de mettre à zéro la plaque d'inspection avant de procéder à la mesure. Nettoyez les faces de mesure et la surface de la plaque d'inspection avec un chiffon doux, puis placez le plan de base sur la plaque d'inspection, en continuant à appuyer sur la base. Tirez doucement sur la règle principale pour que la face de mesure entre en contact avec la plaque, puis verrouillez la vis de blocage. À ce moment, la position "0" de la règle principale est alignée avec la position "0" de la règle à vernier, qui peut être mesurée directement. Vérifier régulièrement que la position zéro est correcte.

2. Veillez à respecter les trois points suivants lors de la mesure :

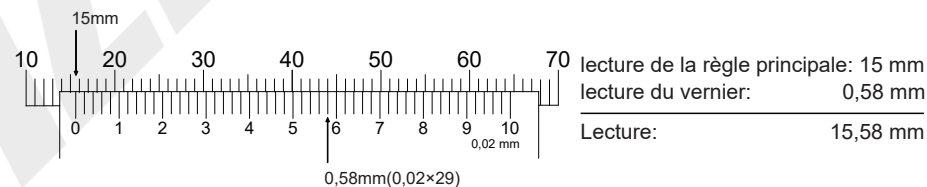
---Veillez à ce qu'il n'y ait pas de poussière, de copeaux ou d'autres débris sur les faces de mesure et la surface de la pièce, sinon la mesure risque d'être incorrecte.

---La face de mesure et le plan de base doivent être protégés contre les rayures et les dommages. Il est nécessaire d'appuyer fermement sur la base et d'appliquer une force constante et appropriée pour tirer la règle principale.

---Lorsque la surface de mesure du corps de la règle entre en contact avec la surface inférieure de la pièce mesurée, celle-ci peut être lue directement. Il est également possible de serrer la vis de blocage et d'effectuer la lecture de la jauge de profondeur après la fixation du corps de la règle.

3. La lecture est la somme de la lecture de la règle principale et de la lecture du vernier. La lecture du vernier est la valeur de l'échelle alignée sur la ligne d'échelle de la règle principale. La lecture du vernier est la valeur de l'échelle alignée sur la ligne d'échelle de la règle principale :

Remise des diplômes: 0,02mm



Remise des diplômes: 0,05mm

